



TYPGODKÄNNANDE 1181

MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

Innehavare: Nordic Brass Gusum AB

BOX 63, 610 40 Gusum

Tel: +46 123 541 00

E-post: info@nordicbrass.se

Hemsida: www.nordicbrass.se

Mässingslegering CW625N

Produktbeskrivning

Avzinkningshärdig mässingslegering i form av stång för varmsmidning och skärande bearbetning.

Avsedd användning

Framställning av komponenter för blandaramaturer, rördelar, apparater och pumpar i dricksvattenapplikationer. Komponenter tillverkade av CW625N är speciellt lämpade i miljöer där krav ställs på god avzinkningshärdighet.

Omfattning

Sammansättning i viktprocent:

CW625N	Cu	Zn	Pb	Sn
Gränser	63,0-64,0%	Rest	1,2-1,5%	≤0,3%

Fe	Al	Ni	Mn	As	Övriga
≤0,1%	0,5-0,6%	≤0,2%	≤0,1%	0,02-0,05%	≤0,2%

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper, [3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö], under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper, 1:4
Installationer för tappvatten, 6:62 – 2:a stycket
Utformning, 6:625 – 1:a stycket

Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:

Produktnamn, och eventuellt artikelnummer:

Tillverkningsställe:

Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen: som exempel yyyy-mm-dd

Uppgift om krav på efterföljande värmebehandling enligt tillverkarens specifikation

Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:

Certifieringsorgan:

Ackrediteringsnummer:

Typgodkännande:

Kontrollorgan:

Nordic Brass Gusum AB

CW625N

Gusum Gräsdalen, 61 571 GUSUM

Kiwa Certifiering Sverige

1913

1181

Kiwa Sverige



CERTIFIKAT

Kiwa Sverige AB

Campus Gräsvik 1
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00

Fax +46 (0)455-104 36

se.bygg@kiwa.com

www.kiwa.se



Accred. no. 1913
Certification of
Products
ISO/IEC 17065

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett ackrediterat kontrollorgan.

Kontrollorgan: **Kiwa Sverige**

Kontrollavtal: **018/16**

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljts av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt avtal **018/16** och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, den 15:de december, rapportera till Kiwa Certifiering på e-postadress se.bygg@kiwa.com om utförd fortlöpande egenkontroll.

Bedömningsunderlag

Provningsrapport nr: 113-30922 från FORCE Technology, 11192 från Swerea KIMAB.

Analysrapport DL-46783 från Degerfors Laboratorium AB och 101050 från Swerim.

Rapport om övervakningskontroll daterad 2018-11-16 av Kiwa Sverige.

Kommentarer

Legeringen motsvarar enligt internationell norm CW625N (CuZn35Pb1.5AlAs)

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certifiering.

Beslutsdatum: 2019-05-13

Diarienummer: 411/19

Giltigt till: 2024-05-12

Tidigare diarienummer: 986/14



Bengt-Olov Andin



Deo Yamabo